



FAQ HMI 触摸屏软件配方使用

<i>-</i> ,	简介	2
<u> </u>	触摸屏软件配方创建	2
	1.打开触摸屏软件	2
	2.建立工程,选择 HMI 7022 触摸屏对应工程配置	2
	3.点击工具选择配方组态设计	3
	4.进入配方组态设计然后点击文件建立所需的配方组	4
	5.右键点击新增配方组可实现以下功能	5
	6. 配方的"行"和"列"设置,设置好记得保存	5
	7.配方配置完成后打开用户窗口,双击"配方示例"用户窗口	6
	8.建立配方动画	6
	9. 配方绑定完成显示状态	8
	10. 模拟运行显示状态	8
Ξ.	PIC 数据监视	<u>م</u>
`	1	د م
	2 配方动画绑定变量	
	2. 电力·尔西尔之文主····································	11
	● 入 1/1 111 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	÷ +





一、简介

本文介绍 Wellauto HMI Software-V1.3 触摸屏软件 "配方" 功能的使用方式。

硬件要求:

Wellauto HMI Software-V1.3 触摸屏软件支持的华茂欧特对应型号的触摸屏, 本文以 AU7 HMI 7022 触摸屏为例介绍。

软件要求:

Wellauto HMI Software-V1.3 版本触摸屏软件。

二、触摸屏软件配方创建

1.打开触摸屏软件



2.建立工程,选择 HMI 7022 触摸屏对应工程配置





:件(F)	编辑(E)	查看(V)	插入(I)	工具(T)	窗口(W)	帮助(H)
新	建工程(N)					Ctrl+N
打开	FIT程(O)					Ctrl+O
关	和工程					
保存	9工程					Ctrl+S
It	呈另存为(A					
自調	动保存设置	l				
打印	印设置(U)					
打日	印预览(V)	•				
打印	汩(P)					Ctrl+P
It	呈设置					
10	: <mark>\Users\</mark>	.\Desktor	o∖温控测i	式平台		
2 0	:\Users\	.\华艺双工	位触摸屏	(4)		
3 0):\公司HM	II组态环境	/\\ <mark>一</mark> 体机	几画面\新致	畫工程0	
4 0	C:\Users\	.\Desktop	⊳∖华艺双	工位触摸屏	ŧ	
退出	出(X)					

•	1.15.41	10 + IT HA	
ల	mivii	祖心いや鬼	
1.2	121021		

准备就绪,等待操作。

3.点击工具选择配方组态设计

- 0 ×





HMI组态环境				-	٥	×
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 插入(I)	工具(I) 窗口(W) 報	助(<u>H</u>)				
	组志检查 下载工程 上传工程 模拟运行 组态对象浏览 数运动象总督换 文本查找替换 使用计数检查 清除未用空量	F4 F5 F6 F7	デミ! 団 氏 中文 マ F合: D/公司HMI組志玩集/WELLAUTO HMI SOFTWARE-VI.3.新建工程9.HMI* つ じ 尾属 主控部ロ ◇ 设备部ロ 闘 用庁部ロ 参 实时数据库 対 运行策略 武 方示例 新建部ロ 前			
	工程运行期限 工程文件压缩 工程密码设置 工程字体管理 工程文件保护		窗口履性			
	元件图库管理					
	动画构件管理					
	用户权限管理					
	配方组态设计					
	报告统一配置 夕 万吉					
	多语言 操作日志设置					
			-			

4.进入配方组态设计然后点击文件建立所需的配方组

● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	HMI组态环境 文件(F) 编辑(F) 音看(V) 插入(I) 工具(T) 窗口(W) 報助(I)	Ĵ.		
■ 配方組态设计 文件(行) 編編(E) 格式(M) 報助(H) 新編配方組(N) CH+N 保存配方(S) Ctrl+S 制約配方組(D) CH+D 拷贝配方組(C) CH+C 相方組改名(R) Ctrl+R 組态結果检查(T) Ctrl+T 退出配方设计(Q) Ctrl+Q		- 		
■ 配方追念设计 - □ × 文件(F) 编辑(E) 格式(M) 春助(H) ■ 解释配方组(N) Ctrl+S ■ 解释配方组(O) Ctrl+S ■ 解释配方组(O) Ctrl+S ■ 所和方组(G) Ctrl+S 和 0 使用变量名作列标题名 配方追款名(R) Ctrl+R 通达指示设计(C trl+R 通达加方设计(Q) Ctrl+Q				
文化作, 需報信: 格式(M) 春助(H) 新聞配方組(N) Ctrl+N 解存配方(S) Ctrl+S 耐粉配方組(O) Ctrl+D 消費配方組(G) Ctrl+C 通方組(X) Ctrl+S 動粉配方組(O) Ctrl+B 通知配方組(C) Ctrl+C 通法試案检查(T) Ctrl+R 通法配方设计(Q) Ctrl+Q		■ 配方細本沿社	- n x	
新聞配方組(N) Ctrl+N 日 201 日 201 日 201 日 201 保存配方(S) Ctrl+S 制約配方組(O) Ctrl+S 名称 二 指列配方組(G) Ctrl+R 日 使用变量名作列标题名 通方組改名(R) Ctrl+R 日 使用变量名作列标题名 通志結果检查(T) Ctrl+R 日 使用变量名作列标题名		文件(F) 编辑(E) 格式(M) 帮助(H)		
保存配方(5) Ctrl+S 動除配方(8(0) Ctrl+D 持贝配方(8(0) Ctrl+G 配方組改名(R) Ctrl+R 組态结果检查(T) Ctrl+T 通出配方设计(Q) Ctrl+Q		新増配方组(N) Ctrl+N I 18日	• • • • • • • • •	
新除配方组(D) Ctrl+D 作用 使用 变量 名作 列标 题名 時 位用 变量 名作 列标 题名 耐方 组改 名(R) Ctrl+R 组示 结果检查(T) Ctrl+T 退出配方设计(Q) Ctrl+Q		保存配方(S) Ctrl+S		
拷贝配方组(G) Ctrl+G 耐方组改名(R) Ctrl+R 组示结果检查(T) Ctrl+T 退出配方设计(Q) Ctrl+Q		劃除配方组(D) Ctrl+D		
組み組取者(r) Curr R 資量名称 列标题 組本結果检查(T) Ctrl+T 通出副方设计(Q) Ctrl+Q		拷贝配方组(G) Ctrl+G 1个数 副士組352(D) Ctrl - B	0 使用变量名作列标题名	
组态结果性重(1) Ctrl+1 通出面方设计(Q) Ctrl+Q			变量名称 列标题	
		组态结果检查(1) Ctrl+1		
		退出配方设计(Q) Ctrl+Q		





5.右键点击新增配方组可实现以下功能

🕲 HMI组态环境		
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 插入(I) 工具(T) 窗口(W) 帮助(E	Ð	
	■ 配方组态设计	- 🗆 X
	文件(F) 编辑(E) 格式(M) 帮助(H)	
	師有即方组 配方组名称 配方组	0
	配方项个数 1	
	E72280	
	新増配方组(N) Ctrl+N	安里名称 列标题
	保存配方(S) Ctrl+S	副方名称
	删除配方组(D) Ctrl+D	
	拷贝配方组(G) Ctrl+G	
	配方组改名(R) Ctrl+R	
	组态结果检查(T) Ctrl+T	
	退出配方设计(Q) Ctrl+Q	

6.配方的"行"和"列"设置,设置好记得保存







😗 HMI组态环境

又件(E) 編輯(E) 亘眉(Y) 御八(U) 工具(L) 図□(W) 帯	(山)(日)
	■ 配方组态设计
	文件(E) 编辑(E) 格式(M) 帮助(H)

	所有配方组	配方组名称	配方组0	
100 工作台	殿方组の	配方项个数	6	使用变量名作列标题名
	保存	编号	变量名称	列标题
		1		配方名称
		2	?	昨天
		3	?	今天
配方		4	?	明天
		5	?	后天
		0	0	TT

7. 配方配置完成后打开用户窗口,双击"配方示例"用户窗口

関 HMI组态环境		
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 插入(I) 工具(I) 窗口(W	の 帮助(出)	
	 ✓ I作告: D:公司HMI組态环境(WELLAUTO HMI SOFTWARE-V1.3(新建工程9.HMI* □ □ ● ● □ 主控窗口 ◇ 设备窗口 図 用户窗口 飽 实时数据库 針 运行策略 ○ ○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ● ○ ○ ○ ○ ○	

8.建立配方动画 在用户窗口中添加建立的配方







鼠标左键点击工具箱中的配方图标,然后在左侧绿色位置长按鼠标左键拉出"矩形方框", "矩形方框"大小决定配方显示界面的大小



双击配方选择正确的"配方组"

 HMI組态环境 - 动画组态窗口0 	- 0 ×
文件(F) 编辑(E) 查看(V) 排列(D) 工具(T) 窗口(W) 報助(H)	
	8
基本属性 数据未渡 2	
■ 「「」「」「」「」「」」「」「」」「」「」」「」「」」「」」「」」「」」「」」	
	1
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	

"全显示"是显示所有数据, "全编辑"是可更改相关数据

9 HM(組态环境 - 动画組态窗口0 文件(F) 編輯(E) 查看(V) 排列(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)	配方构件属的	主设置			更换函	方组后点击	
	基本属性	数据来源 i	可见度				状态0 -
	配方 (配方 - 显示	择 组 配方组(置 :显示)	- -	更新	夏位	
	序	标题名	显示	列宽	可编辑	对齐方式	
	1	序号	~	100		居中 ▼	
	2	配方名称	~	100	~	居中 🖌	ab 📼 🗳
	3	昨天	~	100	~	居中 🖌	
	4	今天	~	100	~	居中 🖌	0 00
	5	明天	~	100	~	居中 🚽	
	6	后天	~	100	~	居中 🖌	🖬 GIF 🄛
	7	下一天	~	100	~	居中 •	88 🔎 📼
	<	2				>	E Fn
	权限	检查		确认	取消	帮助	





9. 配方绑定完成显示状态

HMI組态环境 - 动画組态窗口0 文件(F) 编辑(E) 查看(V) 排列(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

席号	配方名称	昨天	今天	明天	后天		<u> </u>	
0	nane	text	text	text	text			
1	name	text	text	text	text			
2	nane	text	text	text	text			abl 💷 🛎
3	name	text	text	text	text			
4	name	text	text	text	text			
p 5	nane	text	text	text	text		vo.	GIF 🔛
6	name	text	text	text	text			88 🚨 🖃
7	nane	text	text	text	text			
8	name	text	text	text	text			
9	nane	text	text	text	text			
10	name	text	text	text	text	<u> </u>	~ 0	
<						>	.a	

10. 模拟运行显示状态







三、PLC 数据监视

本文以 SMART 200 PLC S7-TCP 协议为例

1. 触摸屏地址设置

在触摸屏软件上配置本地地址(触摸屏 IP)以及远程地址(PLC IP),选择对应的端口号。

 ● HMI組态环境 - 设备窗口:设备 文件(F) 编辑(E) 查看(V) 插入(□● ● ● ● ● ● ● ● ● 	^{會口} 1) <u> </u>	S H B		- 0	×
(1989): (1985) (1 父11701用紙 �= []0音労 �_]	设备0[通用TCP/IP父设备] 近门子_S7_Smart200_[以太网] 通用TCP/IP设备是性编辑 基本属性 设备测试				
	· 设备名称 设备名称 设备注释 初始工作状态 最小采集周期(es) 网络类型 服务是"客户设置 本地印地址 达程详印号 		●四1丁于ST1000 以大网 ● 芝麦TSK列 编程口 ● N3_ETHERNET ● J7展OmronHostLink ● 欧规步/FINS+□ ● OmronFINSethernet ● ModusTUP ● MOdusTUP		

设置相应需要的 V 存储区地址,这里配置的 D0100 (VW0)

驱动构件信息:		索引	连接变量	通道名称	通道处理	地址偏移	采集频次		增加设备	备通道
驱动版本信息: 7.00 驱动模版信息:新驱:	1100	> 0000	通讯状态	通讯状态			1		删除设备	备诵道
驱动文件路径: d:\2	司hm~1\wellau~1.3\drivers\pl	0001		读写I000.0			1		mire A d	さか:高い谷
枢动预留信息:0.00 通道外理接口信息	0000	0002		读写I000.1			1		町床王戸	郭通道
		0003		读与1000.2			1		快速连挂	接变重
		0004		读与1000.3			1		删除连挂	接变重
		0005		读写1000.4			1		删除全部	部连接
		0000		读写1000.5			1		12 12 H H	-17 1.0
		0008		读写1000.7			1		通過处址	建设面
¢	>	0009	DO100	读写VWUB000			1		通道处t	運刪除
		>0010	DO101	读写VWUB002			1		通道处t	理复制
设备属性名	设备属性值		-						通道处理	理粘贴
采集优 化	1-优化		添加设备通道				×		通道处理	理全刪
设备名称	设备0			罢					连接地:	計偏移
设备注释	西门子_\$7_\$mart200_以太网		墨平周江以.	ш						
叨始工作状态	1 - 启动		通道类型 Ⅴ	数据寄存器	▼ 数据类型 16	位 无符号二进的	制		前175.101	山田杉
最小采集周期(ms)	100		诵道地址回		通道个数 1				刪除全計	部偏移
CP/IP通讯延时	200								设备信则	息导出
重建TCP/IP连接等待时	间[s] 10		连接变量		? 地址偏移		?		设备信则	息导入
机架号[Rack]	0		诵道外理		? 采集频次 1		(周期)			
曹号[Slot]	2								In an 10 d	
字符串编码	0 - ASCII		读写方式	○ 只读 ○ 只写	☞ 读写				打开设计	
字符串解码顺序	0 - 21								设备组织	态检查
字符串格式	0 - 1200字符串格式	_	「扩展属性设	置					确	i٨
		<	扩展属性名	字符串长度	✓ 扩展属性值	210		>	取	消
		8)							-	

.





设置完成后进行相应的"设备组态检查"并完成变量的添加(全部添加)

			57 ET								
设해	6编辑窗□		- 🗆 ×								
1	动构件信息:		索引	连接变量	通道名称	通道处理	地址编移	采集频次	增加设	备通道	
]设备窗口:设备 驱	动旗承信息:新驱动模!	Ŕ.	0000	通讯状态	通讯状态			1	删除设	备通道	
→ 通用TCPI 版	动文件路径:d:\公司ba 动预留信息:0.000000	"1\wellau"1.3\drivers\pl	0001		读与1000.0			1	删除全	部通道	
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	道处理拷贝信息:		0002		读写1000.2			1	快速连	接变圈	
					读写1000.3			1	mile) +	協会会	
			0005		读写1000.4			1	miro	00° + 40	
			0006		读与1000.5			1	明林王	即注波 100:0 m (	
	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L				A-91000.0			î	通過处	理设立	
<		>	漆加变量					1	通通处	理删除	
				亦景	ייחיי≠יביעו			1	通道处	理复制	
	设备属性名	设备属性值	是否添加此变量的定义?					1	通道处	理粘貼	
采	集优化	1-优化							通道处	理全删	
设	备名称	设备0							连接地	北偏移	
设	备注释	西门子_\$7_\$mart200_以太网	添	珈 🛛 🗇	不添加 全	部添加			删除地	北偏移	
初	始工作状态	1 - 启动							m(12-2-	部信約	
最	小采集周期(mz)	100							20. ± /è		
TC	P/IP通讯延时	200							<u>快速</u> 開	<u>思寺山</u> 	
重	建TCP/IP连接等待时间[s]	10							设备信	보육시	
机	架号[Rack]	0									
槽	묵[Slot]	2							打开设	备款助 _	
字	符串编码	0 - ASCII							20. 55 20	***	
字	符串解码顺序	0 - 21							(大)面(出)		
字	符串格式	0 - 1200字符串格式							峭	N	

2.配方动画绑定变量

建立需要的动画组态并且绑定变量,然后下载到触摸屏

							\公司HMI组态I	环境\WELLAUTO HMI SOFT\	VARE-V1.3\新建工程10.H 「	
2台窗口:没台 今 通用TCDI	窗口 D公辺条の [2]	ለጠተረክ (ተከሩንሬውቃ	ะา			□ 主控窗	[□ 🔷 设备	番窗口 🔯 用户窗口 🧯	③ 实时数据库 舒 运行	策略
□ 曲用ICFI	「天阪軍010E 「雨门子 57 組ま配方側式	Smart 200 17 ±5	al al							动画组态
		通讯状态		12.3457		配方测试				新建窗口
		1234								
	序号	配方名称		DI12	DI13					窗口属性
	0	name	text	0.000	0.000					
	1	nane	text	0.000	0.000					
	2	nane	text	0.000	0.000	]				
	3	nane	text	0.000	0.000	0.000				
	4	nane	text	0.000	0.000	0.000				
	5	nane	text	0.000	0.000	0.000				
	6	name	text	0.000	0.000	0.000				
	7	name	text	0.000	0.000	0.000				
	8	name	text	0.000	0.000	0.000				
	9	nane	text	0.000	0.000	0.000	~			





#### 3.数据监控

触摸屏连接 PLC 一个端口, PLC 另一个端口连接电脑监视(如果 PLC 只有 1 个网口则用交换 机),以下为实际状态监控画面。



11/2/12/22				
🛍 - 🖄 - 🕞 🔳	& /   🔒 🚡 🔂	A 🖸 🕶		
地址	格式	当前值	新值	
1 VW0	有符号	+0		
2	有符号			
3	有符号			
	10 to 10			





### 全国客服热线 400-900-8687

<u> 席号 配方名称                                     </u>	~
0 0 0.000 0.000 255.000	
	*
8	

ħ	- 🛅 - 🕞 🔟 🛛 6	¥ 🧷   🔒 🚡 🐮 🕅	📶 🖸 🔹		
	地址	格式	当前值	新值	
1	VW0	有符号	+255		
2		有符号			
3		有符号			
4		有符号			